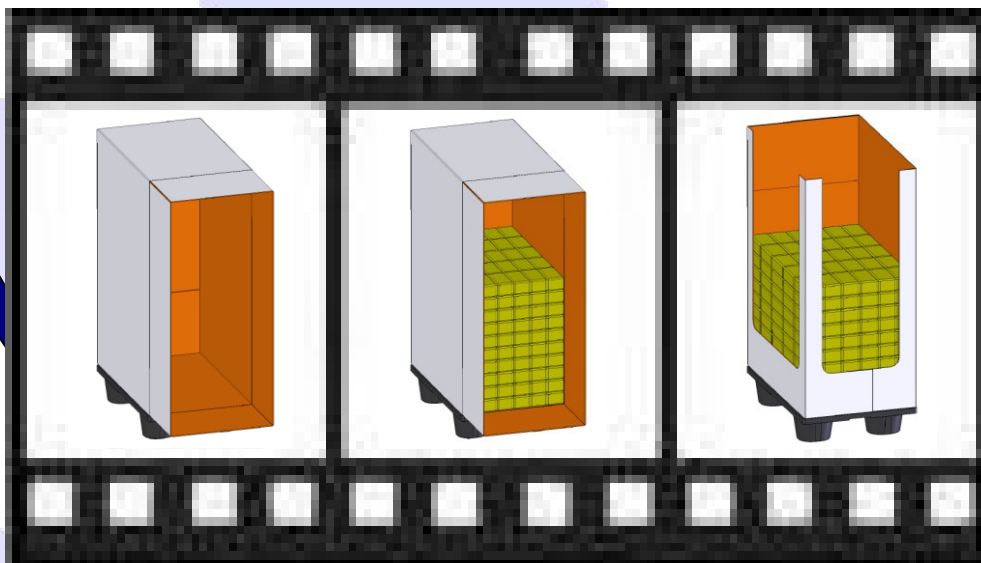


EASyBOX





Encaisseuse EC5 – DANONE

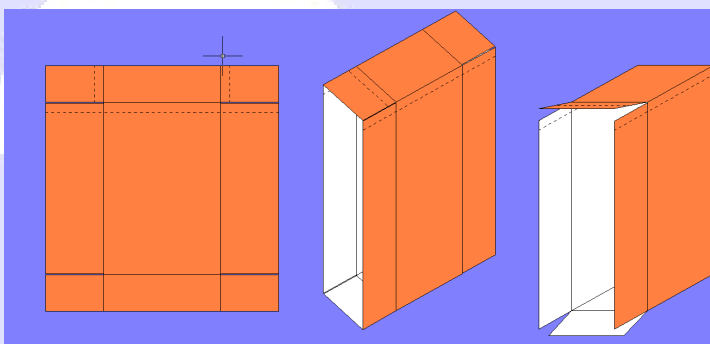


Barquetteuse 5 – CAPSA

Présent depuis 15 sur le marché du conditionnement avec l'encaisseuse CAZAS 5, la BARQUETTEUSE ou la WRAPAROUND, FEET-ENGINEERING agrandit sa gamme en proposant un produit novateur l'EASyBOX®.



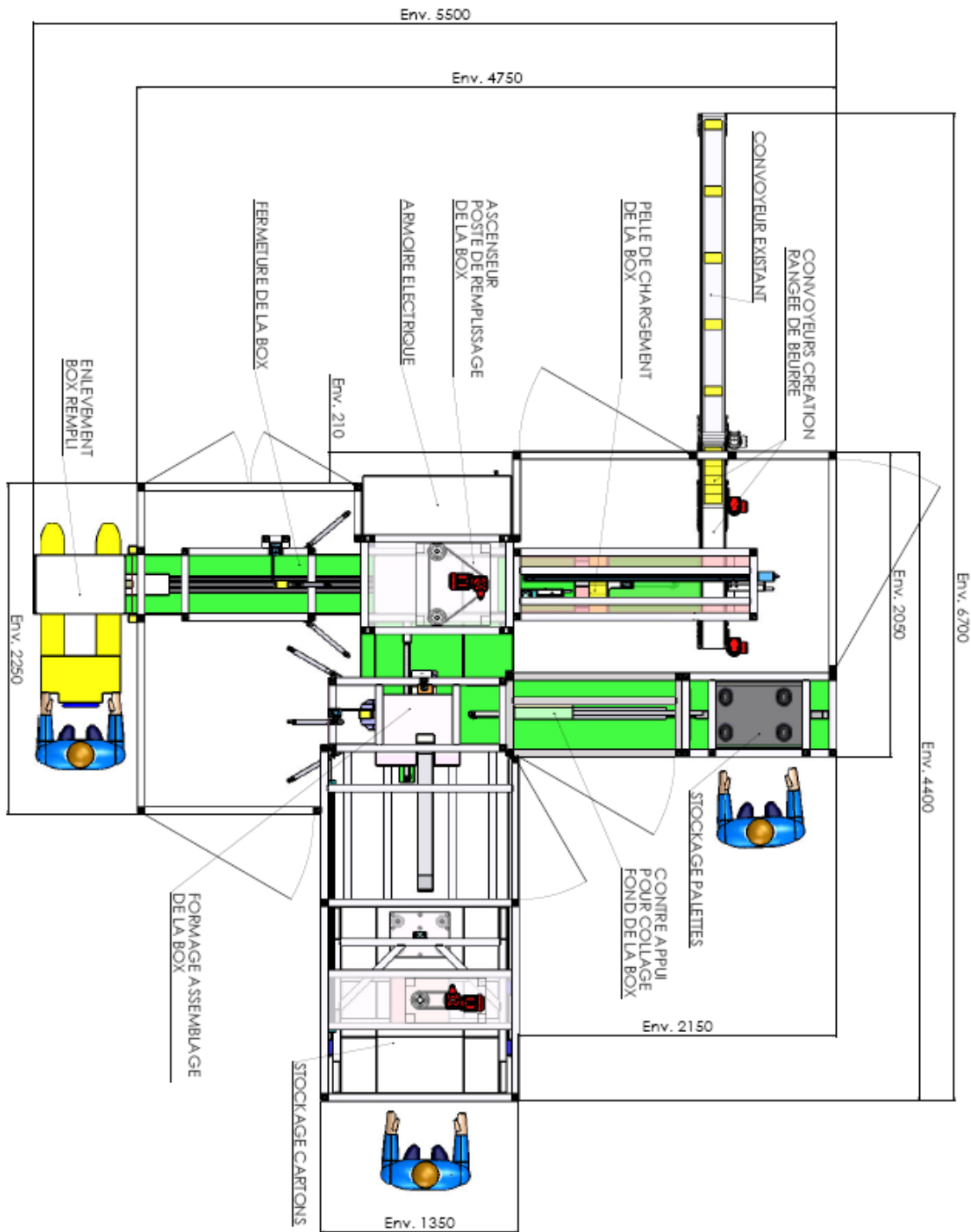
EASyBOX



L'EASyBOX® est une machine automatique de formage et remplissage carton grand volume sur un format ¼ de palette.



Elle est issue d'une conception modulaire qui lui confère une flexibilité totale sur le type de produit à conditionner. Elle s'appuie sur une base machine standard liée au format ¼ de palette à laquelle s'associe une préparation de lot spécifique au produit. Toute automatique, elle ne nécessite pas de présence opérateur en continu si ce n'est pour le chargement des magasins ou l'évacuation des boîtes confectionnées.



EASYBOX

Exemple d'implantation d'une machine dédiée au traitement de pains de beurre format 250 grammes et 500 grammes.



Exemple de caractéristiques en conditionnement pains de beurre

A	Données de production	250 grammes	500 grammes
1	Cadence machine	12 EASyBOX/Heure	15 EASyBOX/Heure
2	Temps de changement de format	Automatique	
3	Alimentation amont	100 coups/minute	80 coups/minute
4	Contenance EASyBOX (Calculé en pain fermier)	450	300
5	Format palette	¼ de Palette	
6	Dimensions EASyBOX avec palette (HXLXP)	990mmX380mmX590mm	
7	Dimensions EASyBOX hors palette (HXLXP)	880mmX380mmX590mm	
8	Dimensions carton à plat (HXLXE)	1260mmX1070mmX10mm	
9	Autonomie magasin cartons	80 cartons (env. 4 heures)	
10	Autonomie magasin palette	40 palettes (env. 2 heures)	
B	Données techniques		
1	Surface au sol machine	16 m ²	
2	Encombrement (H/I/L)	2,5m/4m/4m	
3	Alimentation électrique	400VAC triphasé + neutre+ PE	
4	Puissance consommée	12 kW	
5	Puissance pneumatique	5 à 6 bars	
C	Spécifications constructeurs		
1	Automate & interface opérateur	OMRON	
2	Hot melt	NORDSON/MELER	
3	Pneumatique	FESTO, SMC	
4	Axes numériques, brushless	OMRON, SMC	
5	Motorisation asynchrone	SEW	
6	Cartérisation	MINITEC	
D	Options		
1	Dépose d'intercalaire		
2	Mise en lot de 4 * 1/4 de palette en sortie machine pour préparation à la palettisation		
3	Télémaintenance		
4	Impression, ou dépose étiquette sur box		
5	Contrôle pesage EASyBOX		
6	Mise en palette, banderolage		