



UNITÉS D'AVANCE

Juillet 2013

DESCRIPTION :

Les unités d'avance **97118/97119** sont prévues pour déplacer une tête de dépose fixe ou une tête de dépose rotative, de façon précise et sans vibration vers une position de dépose prédéterminée puis le retour à la position de repos.

Il est nécessaire d'avoir le contrôleur **97103** et le groupe de distributeurs **97204** ou le contrôleur **97123** pour pouvoir piloter simultanément ces divers composants.



TABLEAU DE SÉLECTION :

| COURSE MAXIMALE | DIMENSIONS | N° DE PIECE |
|-----------------|------------------|-------------|
| 5 cm (2") | 80 x 65 x 30 mm | 97118 |
| 10 cm (4") | 150 x 65 x 30 mm | 97119 |

MATÉRIEL :

Matériel indispensable au bon fonctionnement de ce système :

- deux vérins à double effet
- une bride de montage pour les têtes **97113**, **97114**, **97134**, **97135**, **97136** ou la tête rotative **97115**
- des interrupteurs de fin de course intégrés
- une tubulure pneumatique coaxiale de 6,3 mm de diamètre et 2 m de long
- un manuel d'utilisation

CHAMPS D'UTILISATION :

L'unité d'avance **97118** ou **97119** permet à une tête de dépose statique ou une tête de dépose rotative de se déplacer jusqu'à une position de dépose définie et de retourner à sa position initiale, avec précision et sans vibration.

Le contrôle simultané de ces unités demande l'utilisation d'un contrôleur Loctite **97103** avec un module de distribution **97204** ou un contrôleur **97123**.

SPÉCIFICATIONS :

- Course disponible : **97118** : 50 mm - **97119** : 100mm
- Alimentation : air comprimé à 10 bar max.
- Poids : 1,2 Kg

AVANTAGES :

- Un signal permet de faire avancer l'unité
- Quand la position avant est atteinte un signal de départ du Rotospray ou de la tête de dépose est émis
- Lors du retour à la position de départ de l'unité, un signal fin de cycle est émis
- Si la position de départ n'est pas atteinte un signal de défaut est émis.

Nota :

Les données contenues dans ce document sont fournies à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers à partir de méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document, et de mettre en oeuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en oeuvre et de l'utilisation des produits. En fonction de ce qui précède, Henkel KGaA dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de produits de Henkel KGaA. Henkel KGaA dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation. La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ainsi que comme une licence de brevet détenue par Henkel KGaA pouvant couvrir de tels procédés ou compositions. Nous recommandons ici à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une application répétitive, les données présentées ici ne servant que de guide. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevet tant aux USA que dans d'autres pays.

Henkel Americas
+860.571.5100

Henkel Europe
+49.89.9268.0

Henkel France
+33.1.64.17.70.00

Pour plus d'informations ou pour nous contacter visiter notre site internet : www.henkel.com/industrial