



Contrôleur automatique à double canal

97152 – Code IDH 1275665

Juillet 2013

Le contrôleur automatique à double canal Loctite® réf. 97152 est un contrôleur multifonctions qui permet la dépose de produits LOCTITE® à partir de 1 ou 2 valves de dépose alimentées par un réservoir sous pression. Le contrôleur peut être associé avec divers équipements périphériques tels qu'unités d'avance, rotosprays, système de détection Flow monitor, etc...

La quantité de produit déposée dépend de la pression d'air dans le réservoir et du temps d'ouverture de la valve de dépose. Il est possible d'associer un système de dépose volumétrique.

La pression du réservoir est contrôlée par un régulateur de pression de précision intégré et affichée sur l'écran digital. Les paramètres de dépose peuvent être verrouillés à l'aide d'un mot de passe.

Les réglages de dépose sont programmés à partir du clavier de l'appareil et les paramètres sont affichés via un écran digital précis.

Pour un meilleur contrôle de la dépose à l'aide du système de détection Flow monitor, les valeurs mesurées sont affichées sous forme graphique sur l'écran.

Le contrôleur peut être intégré dans des lignes totalement automatisées à l'aide d'une interface pour connexion d'un PLC.

Le contrôleur automatique à double canal Loctite® 97152 est constitué de 3 parties principales, le système électronique, le clavier de commande et l'écran digital. Le clavier permet de régler et de modifier rapidement et facilement le temps de dépose, la pression, et les autres paramètres. Tous les paramètres et l'état du système sont affichés à l'écran.

Il possède 2 électrovannes 5/2 et 1 électrovanne 3/2 ainsi qu'un régulateur de pression de précision intégré au contrôleur. Une électrovanne externe peut être connectée comme distributeur pneumatique additionnel.

Le contrôleur dispose sur la face arrière d'un bloc de connexion multi pôles pour connecter facilement divers périphériques (valves de dépose, réservoirs, rotosprays, système de détection ou automate PLC).



CARACTÉRISTIQUES PRODUIT :

- Ecran à affichage digital multi-langues indiquant le niveau réservoir et les paramètres de dépose
- Indications numériques de la pression de dépose, programme sélectionné, étape du cycle de dépose, et temps de dépose (en sec.)
- Possibilité d'enregistrer quatre (4) programmes différents en mémoire
- Contrôle de 1 ou 2 valves de dépose, avec unités d'avance et rotosprays (en mode simultané ou séparé)

- Interface série ou parallèle pour connexion d'un automate PLC
- Option de verrouillage du clavier par mot de passe
- Connexion et installation facile d'une unité d'avance ou d'un rotospray
- Compatible avec 2 systèmes de détection Flow monitor pour contrôle de la dépose par mesure de pression
- Contrôle automatique du cycle de dépose avec unité d'avance, rotospray et valve de dépose
- Totalement intégrable sur ligne automatique de production

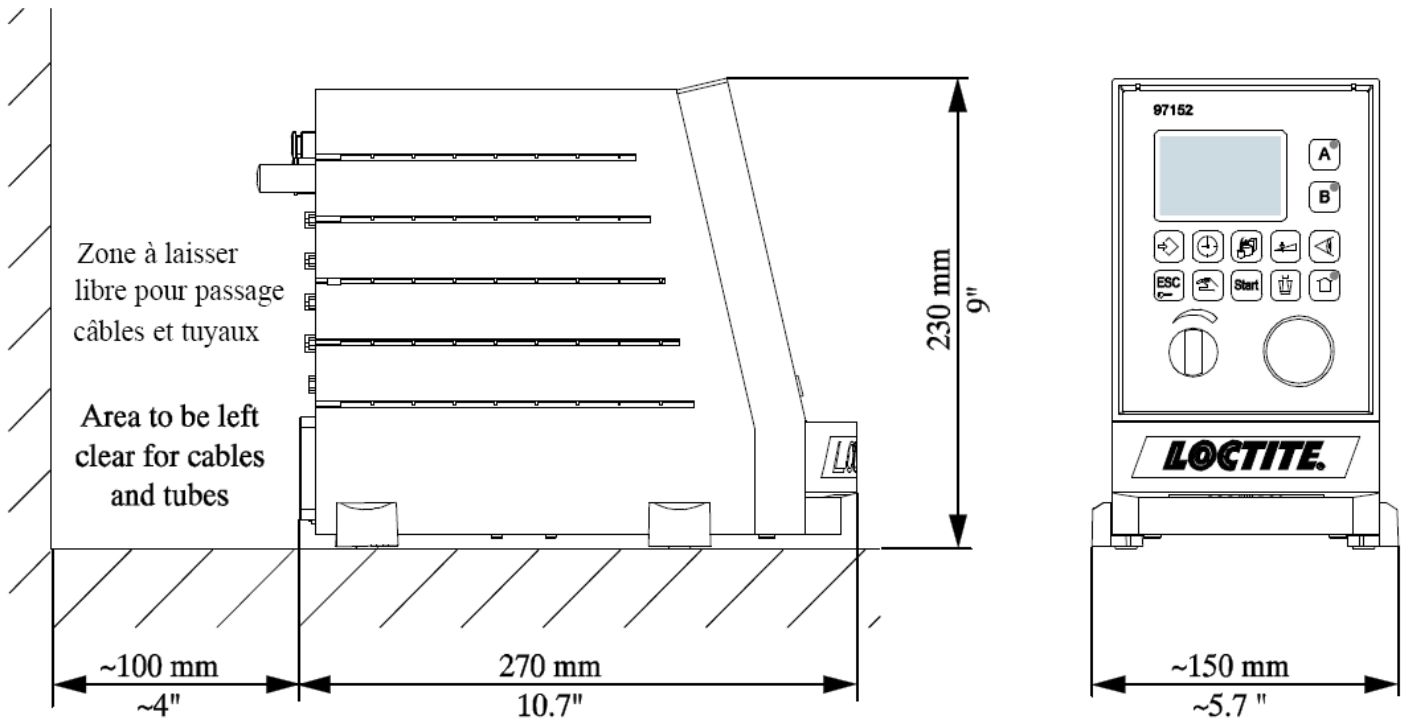
MATERIEL FOURNI : ACCESSOIRES (non fournis) :

- 1 contrôleur automatique réf. 97152 • Pédale de commande électrique réf/Art. 97201
- 1 Manuel d'utilisation • Filtre régulateur d'air réf/Art. 97120
- 1 câble d'alimentation électrique • Distributeur pneumatique externe réf/Art. 97204

DONNÉES TECHNIQUES :

Alimentation électrique	100-240 V AC, 50/60 Hz
Consommation électrique	40 W env.
Fusible	2A semi-rapide, tube en verre
Tension interne	5 V DC ; 24 V DC
Classe de protection	IP 33 selon VDE 0470 partie 1 / EN 60529-1991
Alimentation pneumatique	2 bar mini. (30 PSI), 10 bar maxi (145 PSI) Vérifier les caractéristiques de la valve de dépose
Qualité de l'air comprimé	Filtré 10 mic., déshuilé, sec
Gamme de contrôle du régulateur de pression	0,1 à 7,0 bar (1.5 PSI à 100 PSI)
Affichage de pression	0,1 à 7,0 bar (1.5 PSI à 100 PSI)
Limites de pression de l'électrovanne externe 97204	2,5 à 8,0 bar (35 PSI à 120 PSI)
Tuyau pneumatique, alimentation air comprimé	Diam.inter 4 mm, Diam. exter 6 mm (+0,05 ; -0,10)
Tuyau pneumatique, alimentation réservoir	Diam.inter 4 mm, Diam. exter 6 mm (+0,05 ; -0,10)
Tuyau pneumatique, valves et unités d'avance	Diam.inter 2,5 mm, Diam. exter 4 mm (+0,05 ; -0,10)
Dimensions L x H x P (mm)	150 x 230 x 270
Poids	3 kg
Température de stockage	-10°C à +60°C
Température en service	+10°C à +40°C

Dimensions



Nota :

Les données contenues dans ce document sont fournies à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers à partir de méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document, et de mettre en oeuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en oeuvre et de l'utilisation des produits. En fonction de ce qui précède, Henkel KGaA dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de produits de Henkel KGaA. Henkel KGaA dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation. La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ainsi que comme une licence de brevet détenue par Henkel KGaA pouvant couvrir de tels procédés ou compositions. Nous recommandons ici à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une application répétitive, les données présentées ici ne servant que de guide. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevet tant aux USA que dans d'autres pays.

Henkel Americas
+860.571.5100

Henkel Europe
+49.89.9268.0

Henkel France
+33.1.64.17.70.00

Pour plus d'informations ou pour nous contacter visiter notre site internet : www.henkel.com/industrial